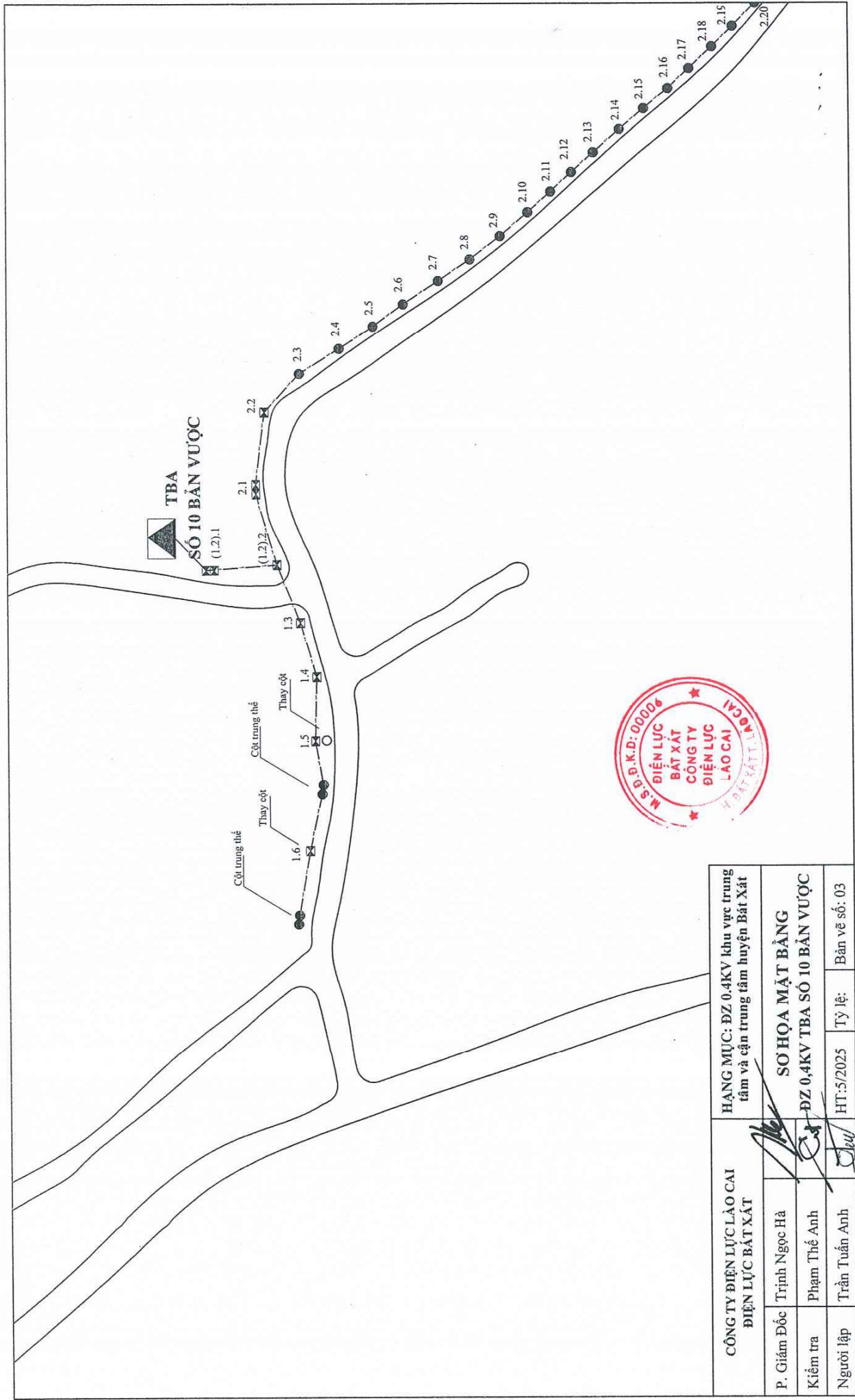
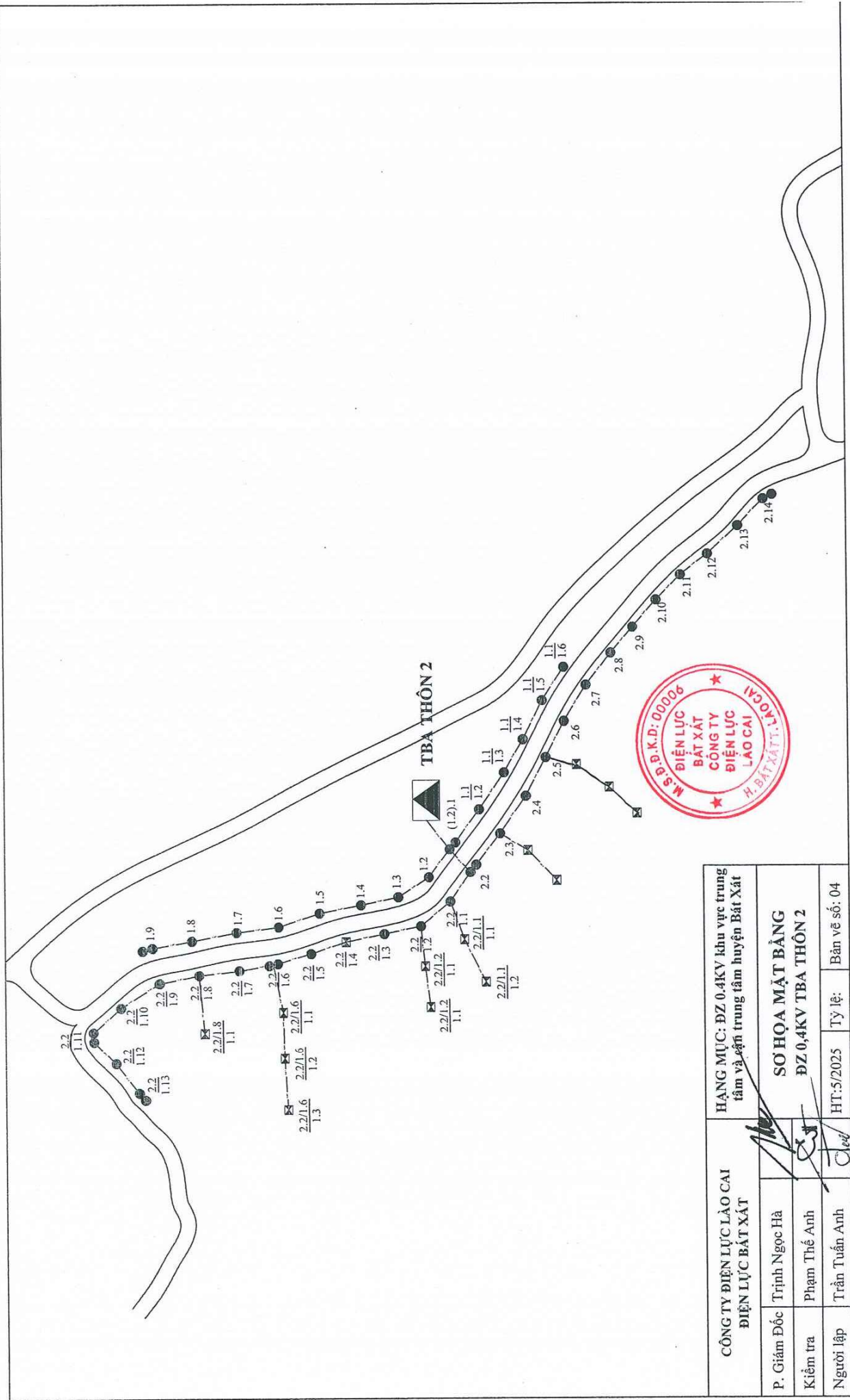


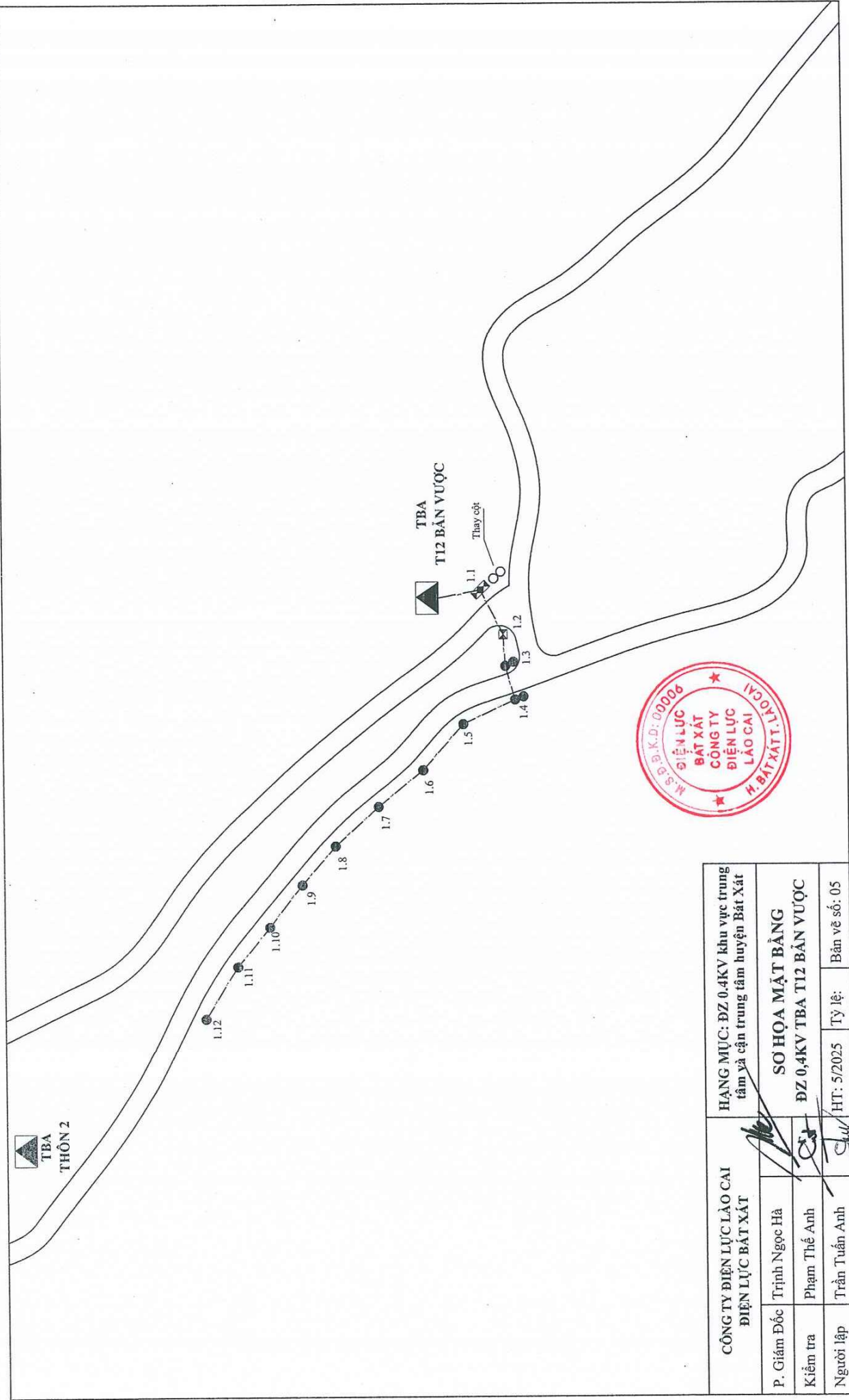
CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI ĐIỆN LỰC BẮT XÁT		HẠNG MỤC: ĐZ 0.4KV khu vực trung tâm và cận trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	SƠ HỌA MẶT BẰNG ĐZ 0.4KV TBA BẢN VUỘC	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh		
		Tỷ lệ:	Bản vẽ số: 01



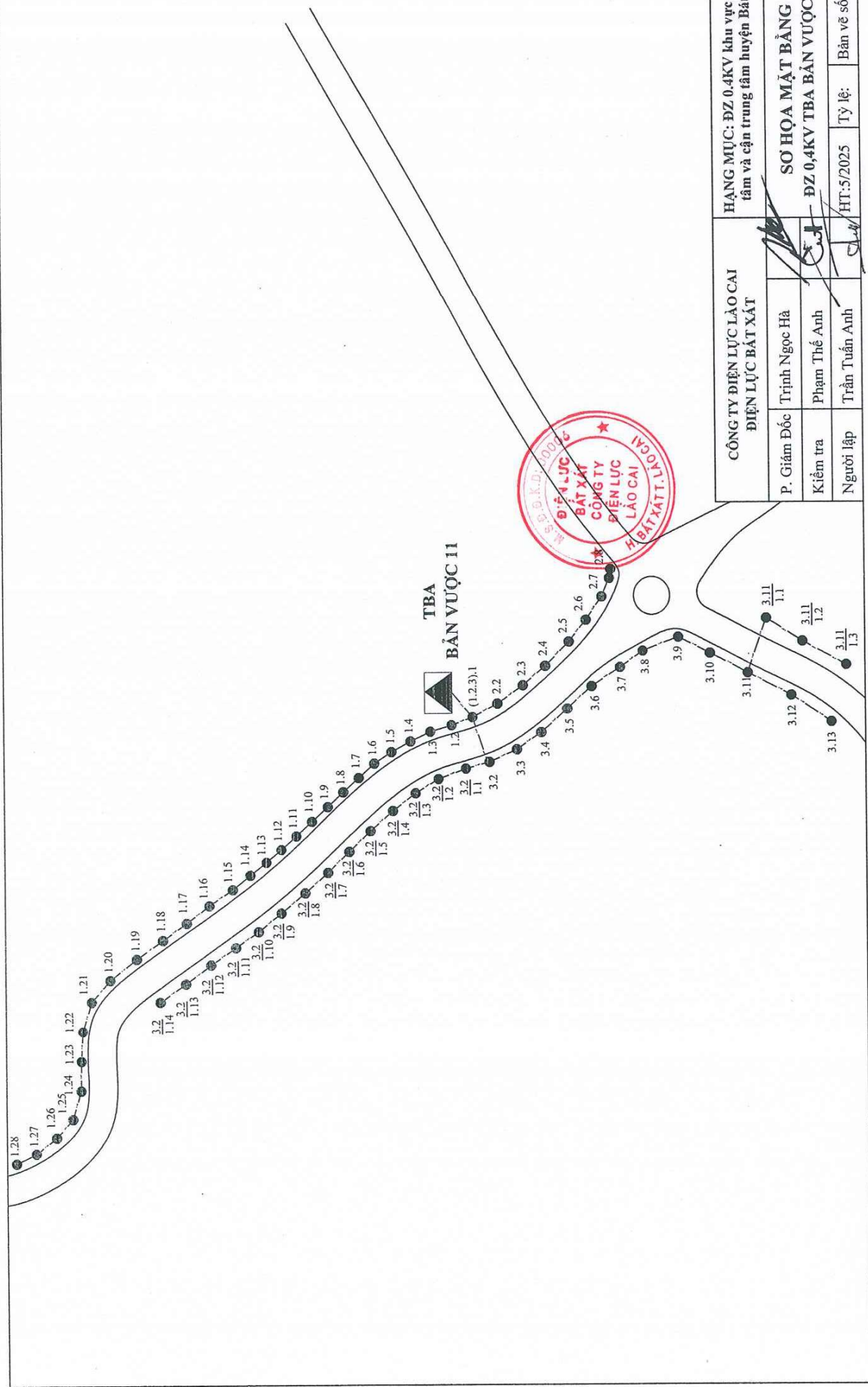
CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI ĐIỆN LỰC BẮT XÁT		HẠNG MỤC: ĐZ 0.4KV khu vực trung tâm và cận trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	SƠ HỌA MẶT BẰNG	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh	ĐZ 0.4KV TBA SỐ 10 BẢN VƯỜC	
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 5/2025	Tỷ lệ: Bản vẽ số: 03



CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI DIỆN LỰC BẮT XÁT		HẠNG MỤC: ĐZ 0.4KV khu vực trung tâm và vận trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	SƠ HỌA MẶT BẰNG	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh	ĐZ 0.4KV TBA THON 2	
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 5/2025	Tỷ lệ: Bản vẽ số: 04

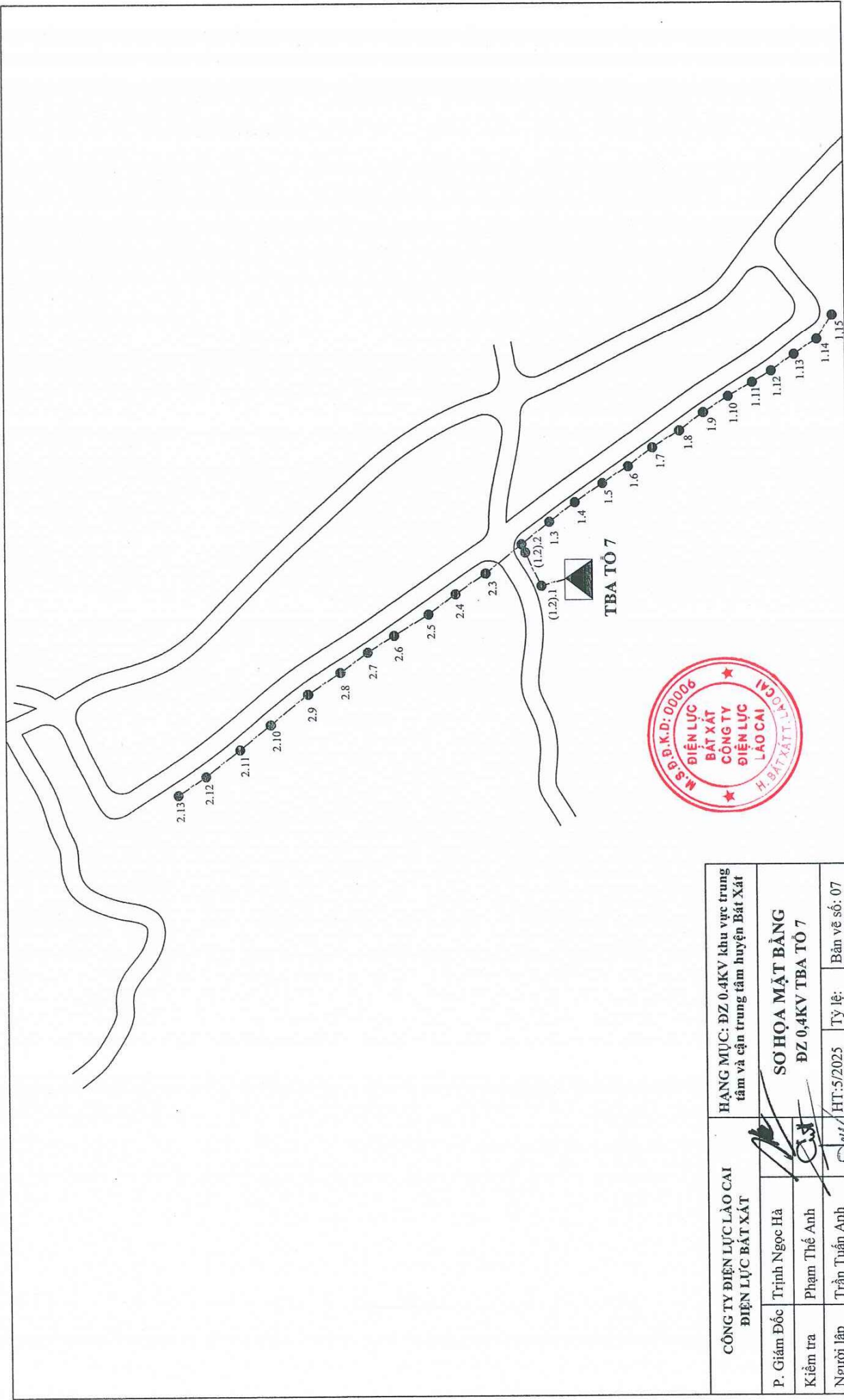


CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI ĐIỆN LỰC BÁT XÁT		HẠNG MỤC: ĐZ 0.4KV khu vực trung tâm và cận trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	SƠ HỌA MẶT BẰNG	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh	ĐZ 0.4KV TBA TI2 BẢN VUỘC	
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 5/2025	Tỷ lệ: Bản vẽ số: 05

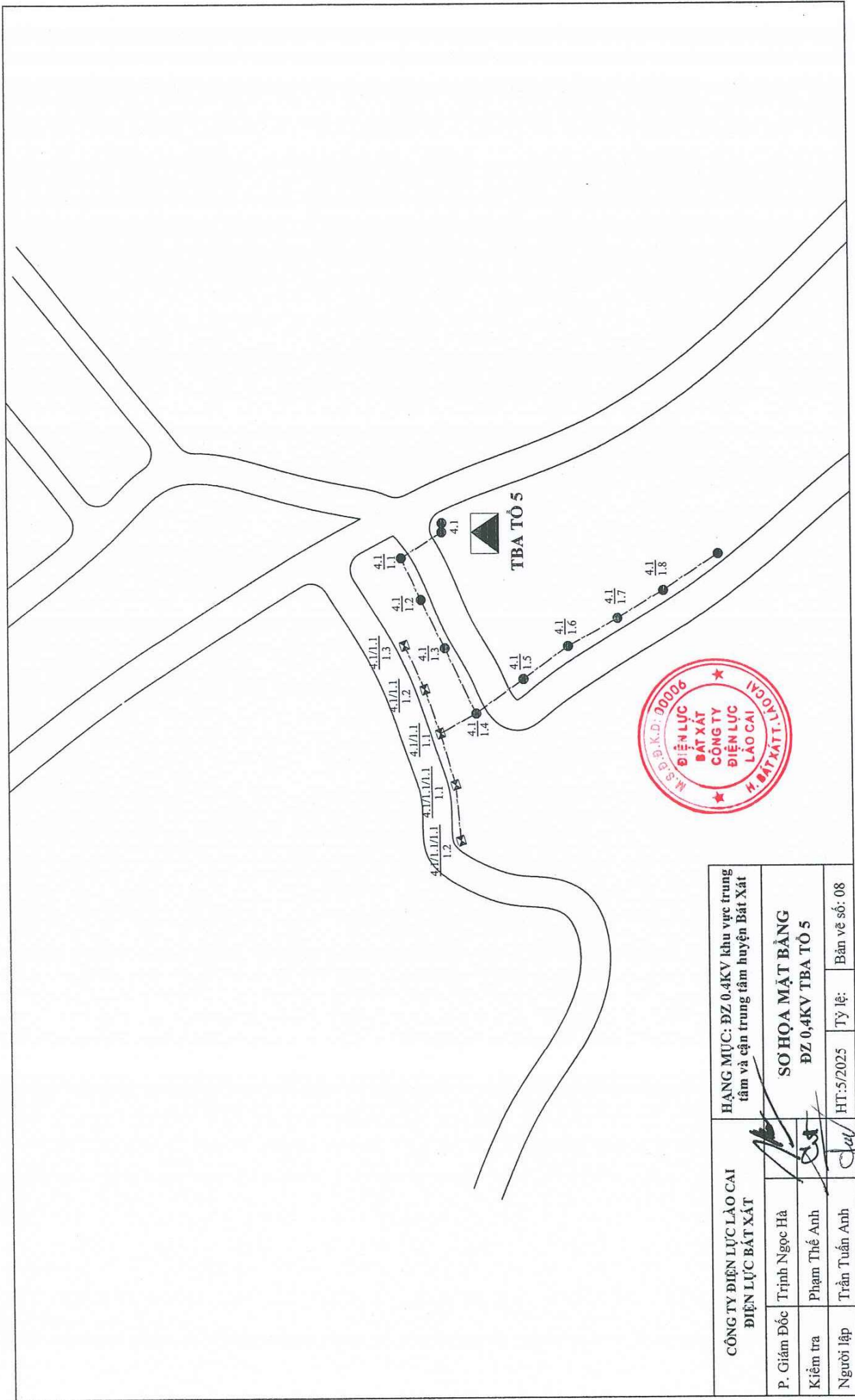


CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI ĐIỆN LỰC BÁT XÁT		HẠNG MỨC: ĐZ 0.4KV khu vực trung tâm và cận trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà		
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh		
		HT: 5/2025	Tỷ lệ: Bản vẽ số: 06

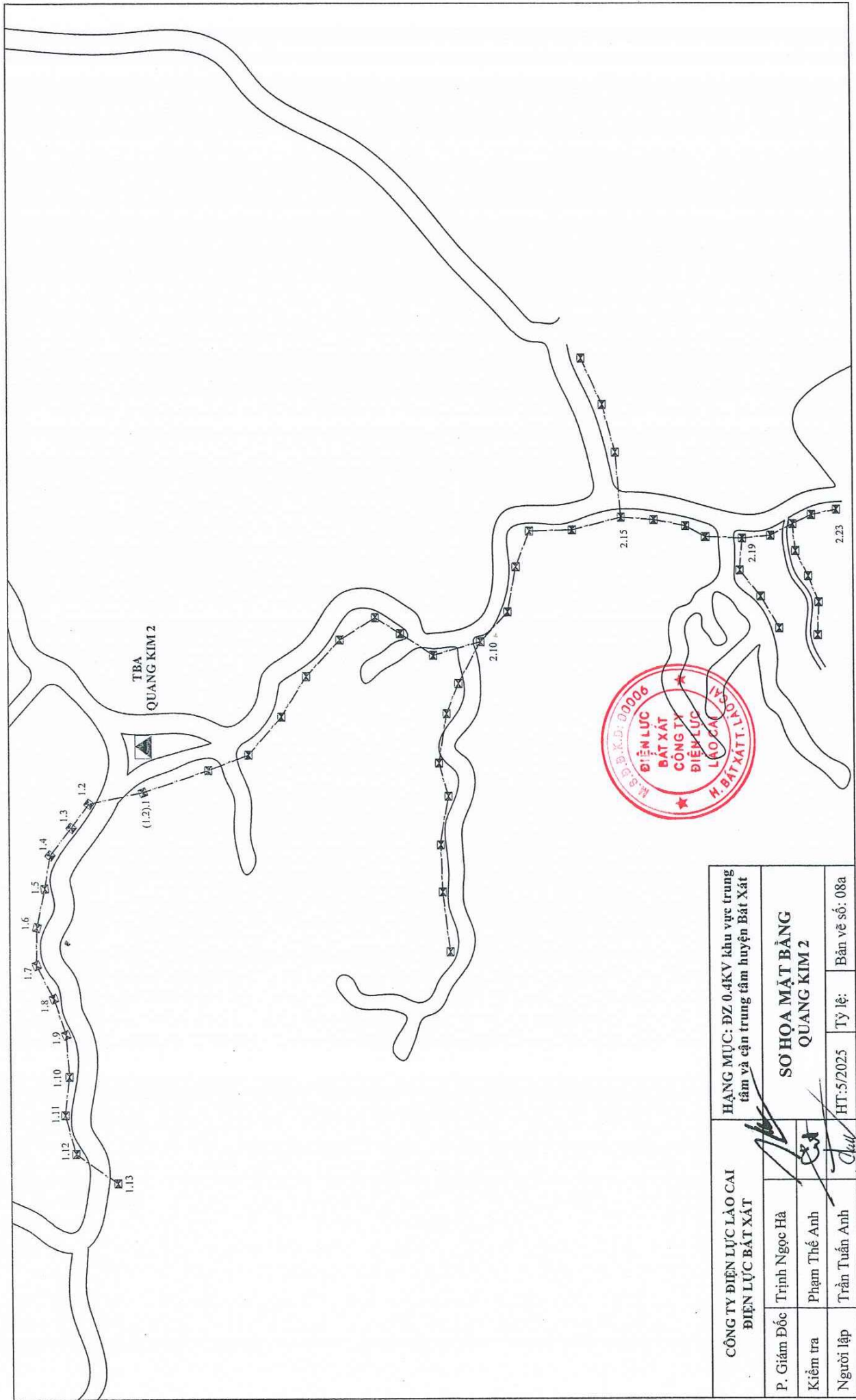
SƠ HỌA MẶT BẰNG
ĐZ 0.4KV TBA BẢN VUỘC 11



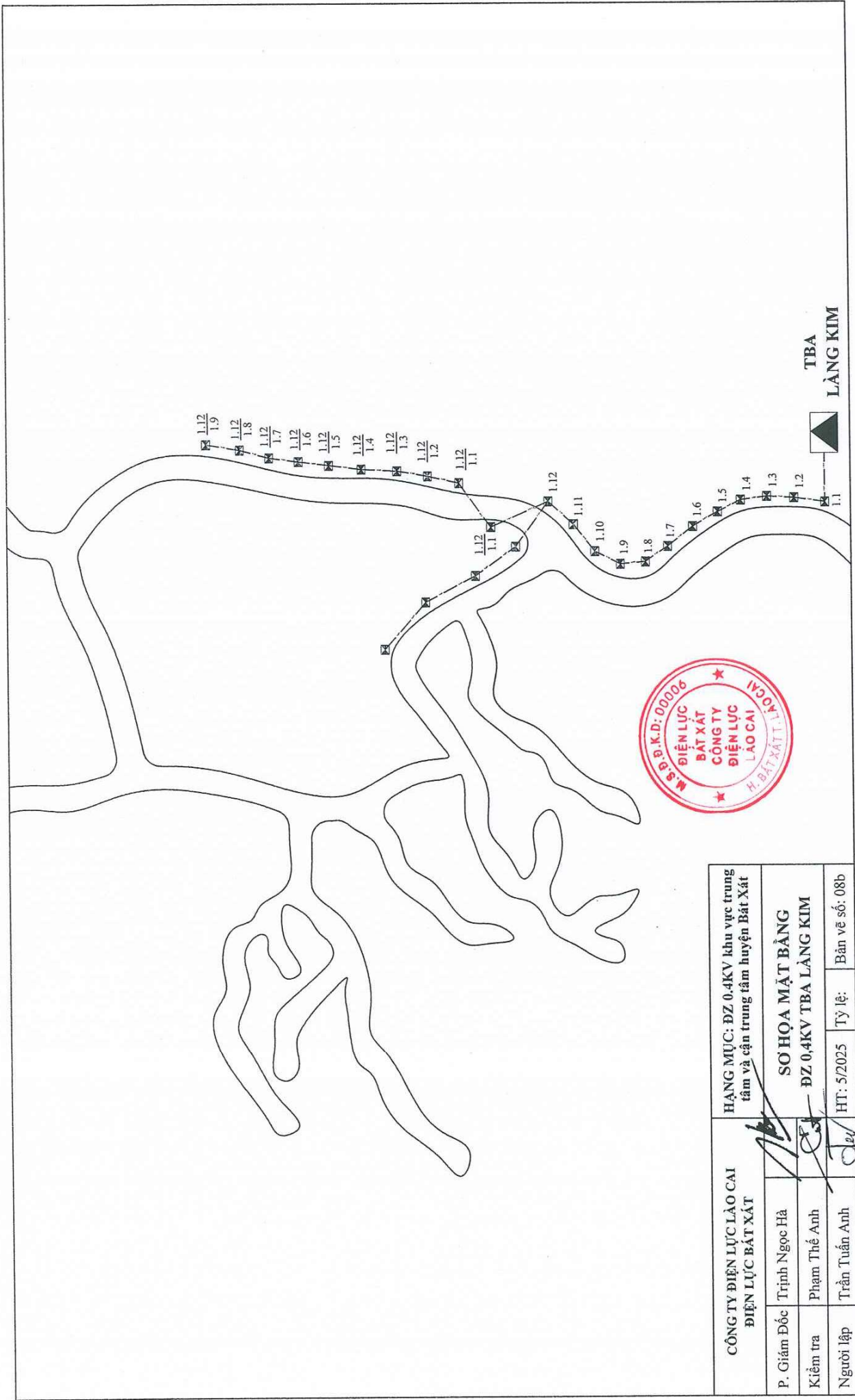
CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÃO CAI ĐIỆN LỰC BÁT XÁT		HẠNG MỤC: ĐZ 0.4KV Khu vực trung tâm và cận trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	SO HỌA MẶT BẰNG ĐZ 0.4KV TBA TỖ 7	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 5/2025	Tỷ lệ: Bán vẽ số: 07



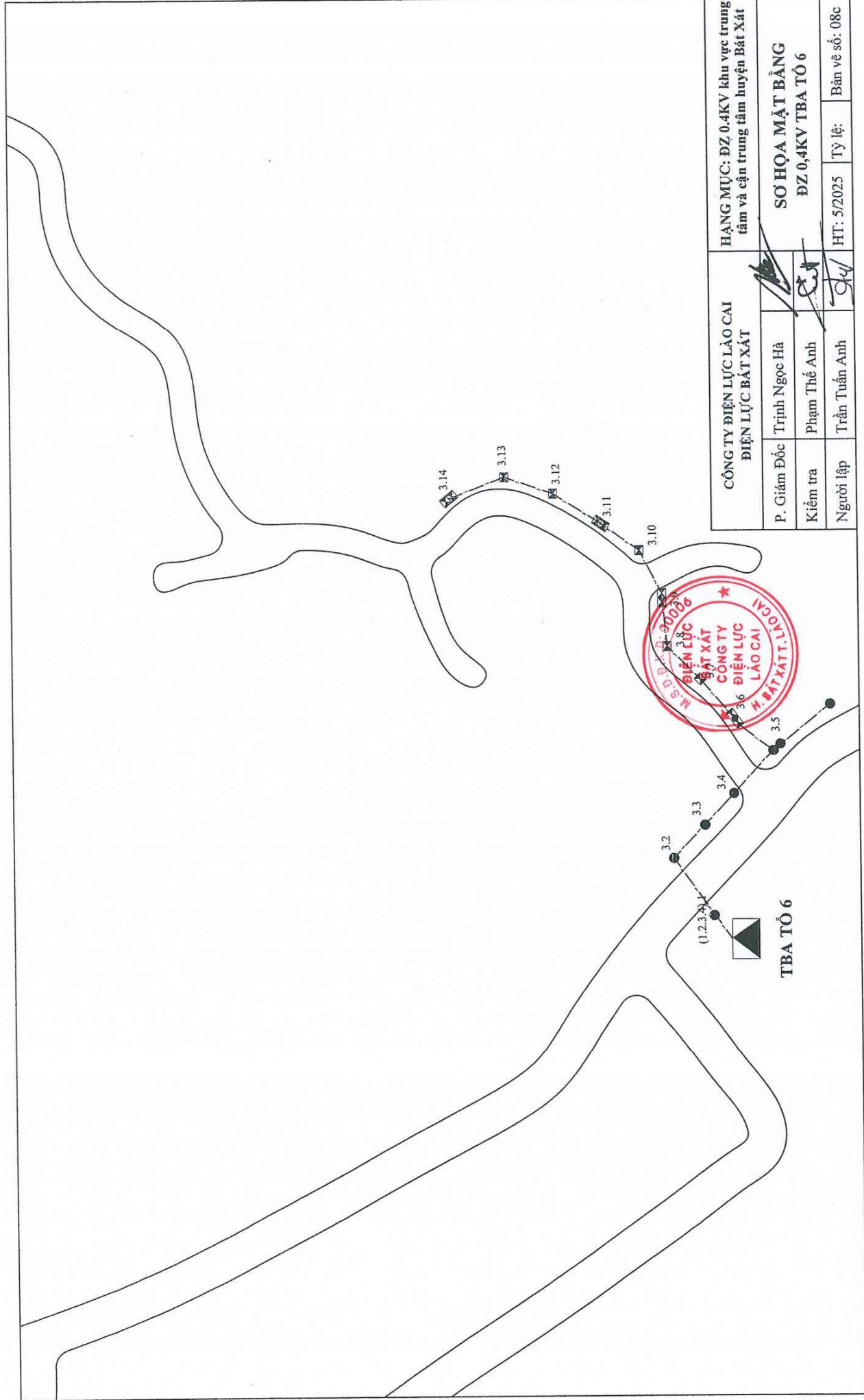
CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI ĐIỆN LỰC BÁT XÁT		HẠNG MỤC: ĐZ 0.4KV khu vực trung tâm và cận trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	SƠ HỌA MẶT BẰNG ĐZ 0.4KV TBA TỐ 5	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 5/2025	Tỷ lệ: Bản vẽ số: 08



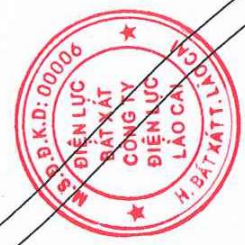
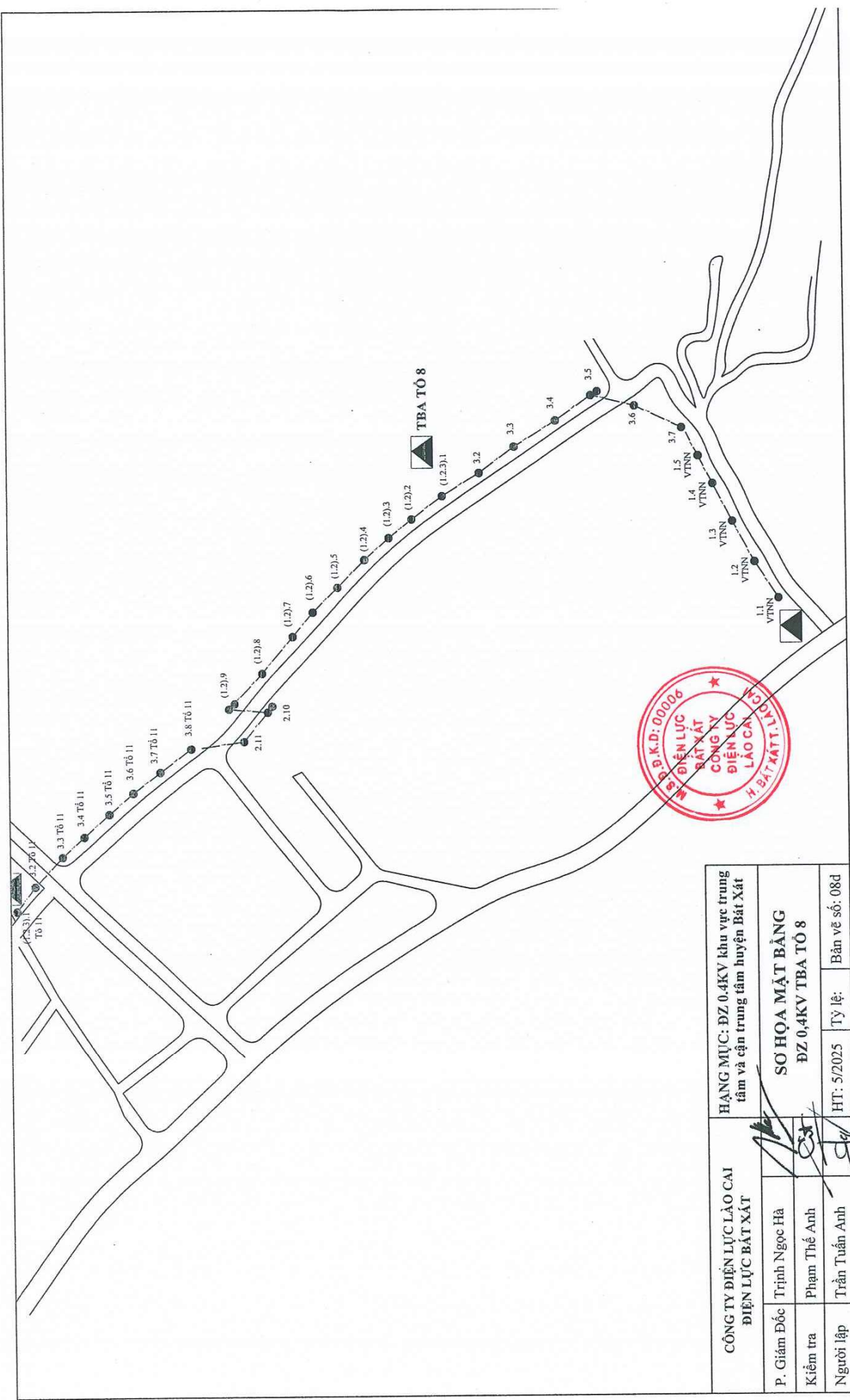
CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI ĐIỂM LỰC BẮT XÁT		HẠNG MỤC: ĐZ 0.4KV khu vực trung tâm và cận trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	SO HỌA MẶT BẰNG QUANG KIM 2	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 5/2025	Tỷ lệ: Bản vẽ số: 08a



CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI ĐIỆN LỰC BÁT XÁT		HẠNG MỨC: ĐZ 0.4KV khu vực trung tâm và cận trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	SƠ HỌA MẶT BẰNG	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh	ĐZ 0.4KV TBA LÀNG KIM	
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 5/2025	Tỷ lệ: 1:1
		Bản vẽ số: 08b	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI ĐIỂM LỰC BÁT XÁT		HẠNG MỨC: ĐZ 0.4KV khu vực trung tâm và cận trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	SƠ HỌA MẶT BẰNG	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh	ĐZ 0,4KV TBA TỐ 6	
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 5/2025	Tỷ lệ: Bản vẽ số: 08c



CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI ĐIỆN LỰC BẮC KÀT		HẠNG MỨC: ĐZ 0.4KV khu vực trung tâm và cận trung tâm huyện Bắc Kàt	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	SƠ HỌA MẶT BẰNG ĐZ 0.4KV TBA T0 8	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 5/2025	Tỷ lệ: Bản vẽ số: 08d

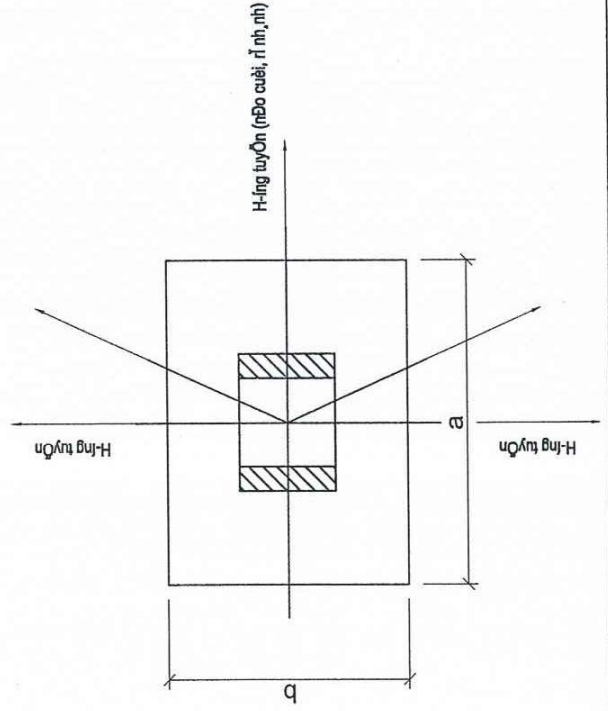
Ghi chú:

1. Chiều sâu chôn cột (H) xem bản vẽ;
2. Khi đúc móng phải chú ý hướng tuyến
3. Bê tông đúc móng có độ bền B7.5 đá 4x6

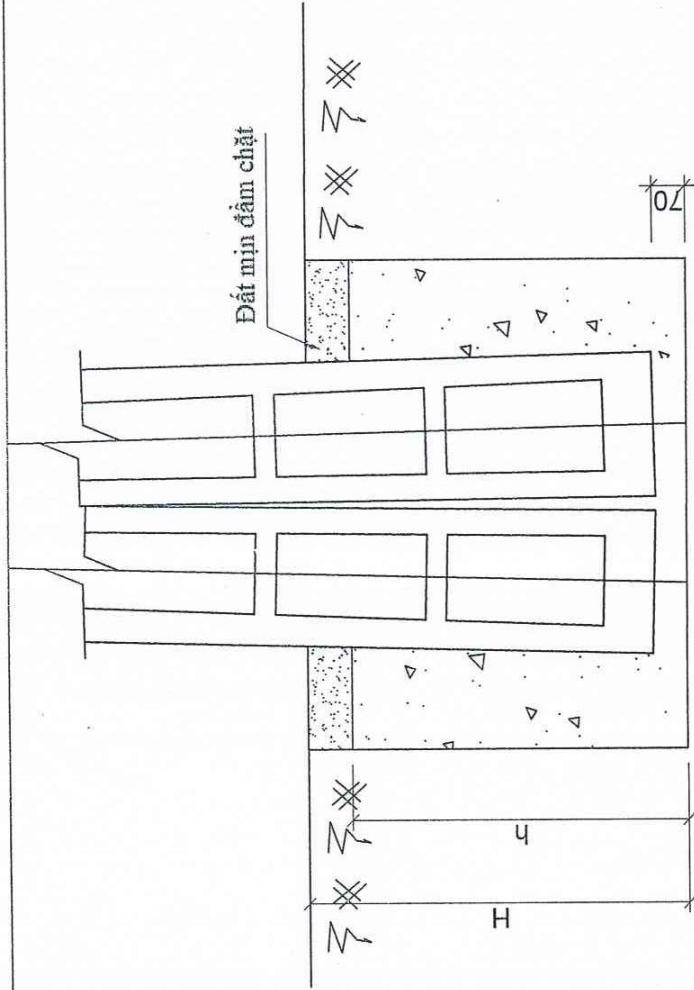
Đất mịn đầm chặt

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

Stt	Loại móng	Kích thước (mm)			Bê tông B7.5 (m³)
		a	b	h	
1	MV-1	1000	700	900	0.63
2	MV-2	1100	800	900	0.792
3	MV-3	1300	900	1000	1.053



CÔNG TY ĐIỆN LỰC LAO CAI ĐIỆN LỰC BẤT XẤT		Hạng mục: DZ 0-4kV khu vực Trung Tâm và cận Trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trình Ngọc Hà	MONG MV-2	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh		
		Tỷ lệ:	Bản vẽ số: 09

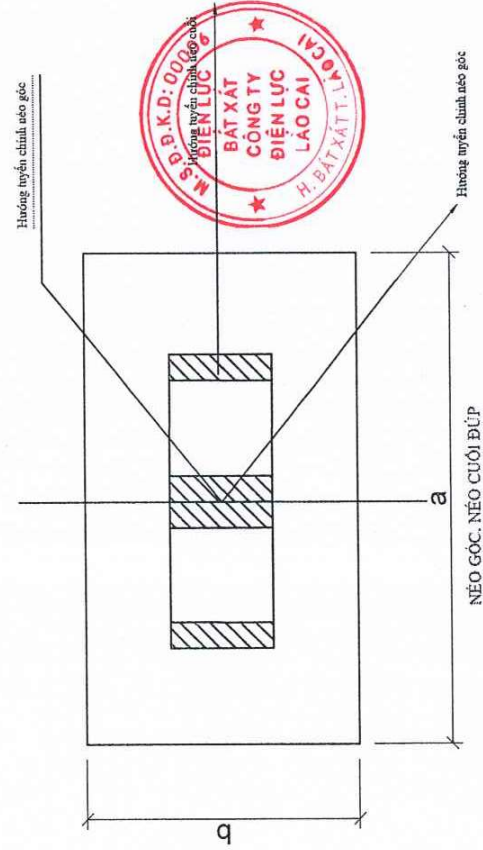


BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

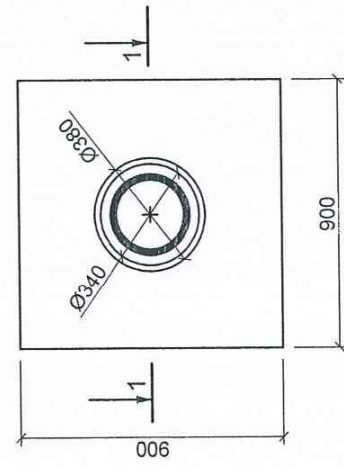
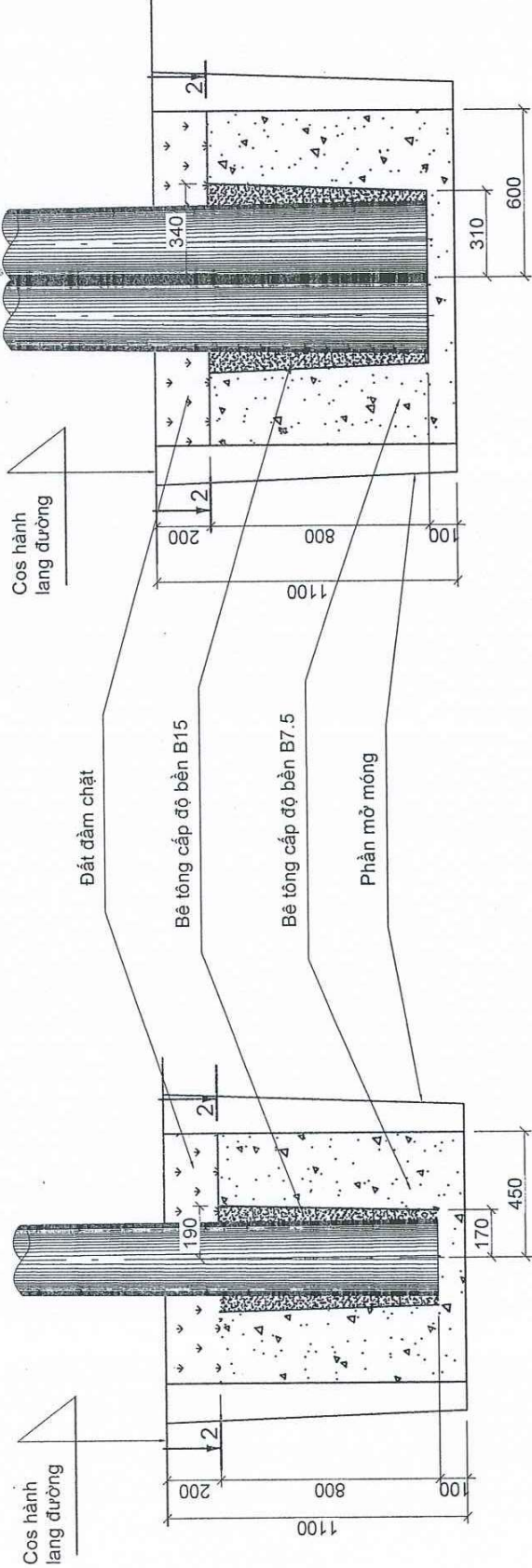
Stt	Loại móng	Kích thước (mm)			Bê tông B7.5 (m³)
		a	b	h	
1	MĐ-2	1600	1200	900	1.08
2	MĐ-3	1400	1100	900	1.39
3	MĐ-4	1200	1000	900	1.73

Ghi chú:

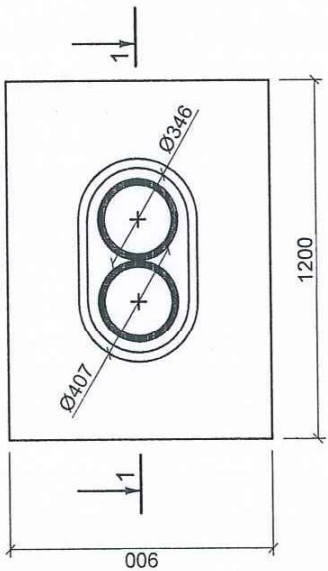
- Chiều sâu chôn cột (H) xem bản vẽ:
- Khi đúc móng phải chú ý hướng tuyến
- Bê tông đúc móng có độ bền B7.5 đá 4x6



CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÃO CAI ĐIỆN LỰC BẮT XÁT		Hạng mục: ĐZ 0.4kV khu vực Trung Tâm và cận Trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	<div>MONG MĐ-2</div>	<div>HT: 05/2025</div> <div>Tỷ lệ:</div> <div>Bản vẽ số: 10</div>
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh		



MÓNG MC0-1



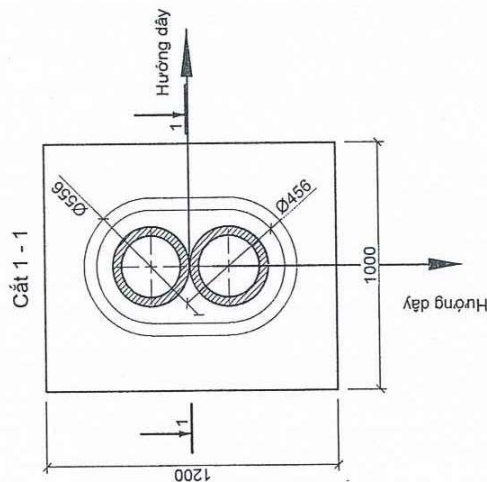
MÓNG MCD-1

Ghi chú:
- Mỗi bên mở móng thêm 0.2m để ghép cốt pha.



STT	Loại bê tông	MC 0-1		MCD-1		Ghi chú
		B15	B7.5	B15	B7.5	
1	Bê tông chèn khe hở (m³)	0,08		0,15		Đá 1x2
2	Bê tông đúc móng (m³)		0,65	0,71		Đá 2x4

CÔNG TY ĐIỆN LỰC LAO CAI ĐIỆN LỰC BÁT XÁT		Hạng mục:DZ 0.4kV khu vực Trung Tâm và cận Trung tâm huyện Bát Xát			
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	<div>MÓNG CỘT: MC0 - 1 & MCD - 1</div>			
Kiểm tra	Phạm Thế Anh				
Người lập	Trần Tuấn Anh				
		HT: 05/2025	Tỷ lệ:	Bản vẽ số: 11	



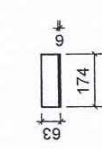
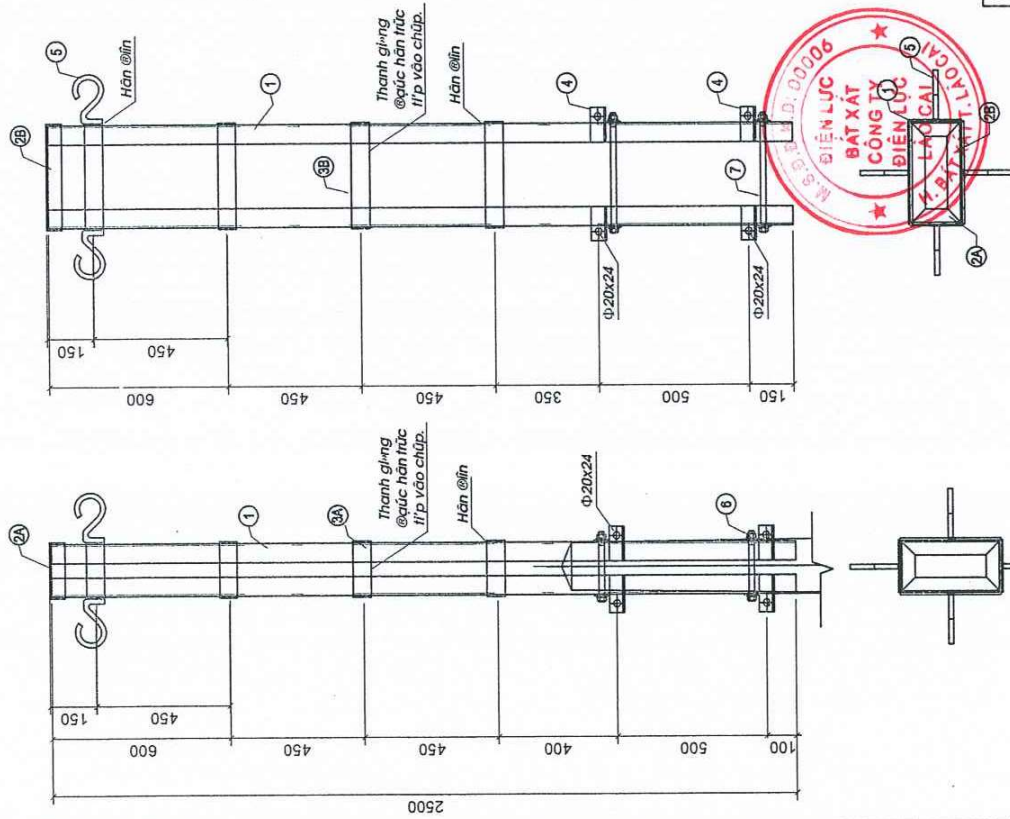
Cắt 2 - 2
MÓNG CỘT: MCD - 2

STT	Loại bê tông	MCO - 2		MCO - 2		Ghi chú
		B15	B7.5	B15	B7.5	
1	Bê tông chèn khe hở (m ²)					Đã 1x2
2	Bê tông đúc mỏng (m ²)					Đã 2x4

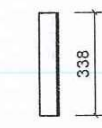
Ghi chú:
- Mỗi bên mở móng thêm 0.2m để ghép cốt pha.

CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI ĐIỆN LỰC BÁT XÁT		Hạng mục: ĐZ 0.4kV khu vực Trung Tâm và cận Trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà	MÓNG CỐT: MC0 - 2 & MCĐ - 2	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 05/2025	Tỷ lệ: Bản vẽ số: 12

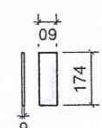




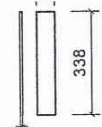
2. Thanh giằng A



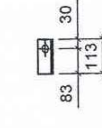
2. Thanh giằng B



3. Thanh giằng A



3. Thanh giằng B



4. Tai bắt bu lông

GHI CHÚ

- Tắt c/c chi tiết bằng thép @đầu phôi @-íc m¹ klm tr-íc kít @m ra 1/4p @đt.
- Tất cả các chi tiết 1, 2, 3, 4 và 5 được hàn chắc chắn với nhau;
- Các chi tiết liên kết với nhau bằng hàn điện, chiều cao đường hàn h=6mm;
- Bu lông, ốc chế tạo theo TCVN.

5. Móc bắt kẹp cáp
Tỷ lệ 2:1

bảng kê chi tiết nguyên vật liệu

Stt	Tên chi tiết	Nguyên liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)		Ghi chú
					Sơn vp	Tổng bề	
1	Thanh dọc	L63x63x6	2500	4	14.3	57.20	
2	Thanh giằng A	L63x63x6	174	2	1.0	2.00	
	Thanh giằng B	L63x63x6	338	2	1.93	3.86	
3	Thanh giằng A	D 60x6	174	8	0.49	3.92	
	Thanh giằng B	D 60x6	338	8	0.95	7.60	
4	Tai bắt bu lông	L50x50x5	100	16	0.43	6.88	
5	Móc bắt kẹp cáp	Φ16	498	4	0.64	2.56	
6	Bu lông	M20	240	4	0.87	3.48	
7	Bu lông	M20	410	4	1.29	5.16	
Khối lượng tổng cộng						92.66	

CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÀO CAI
ĐIỆN LỰC BÁT XÁT

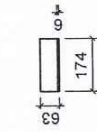
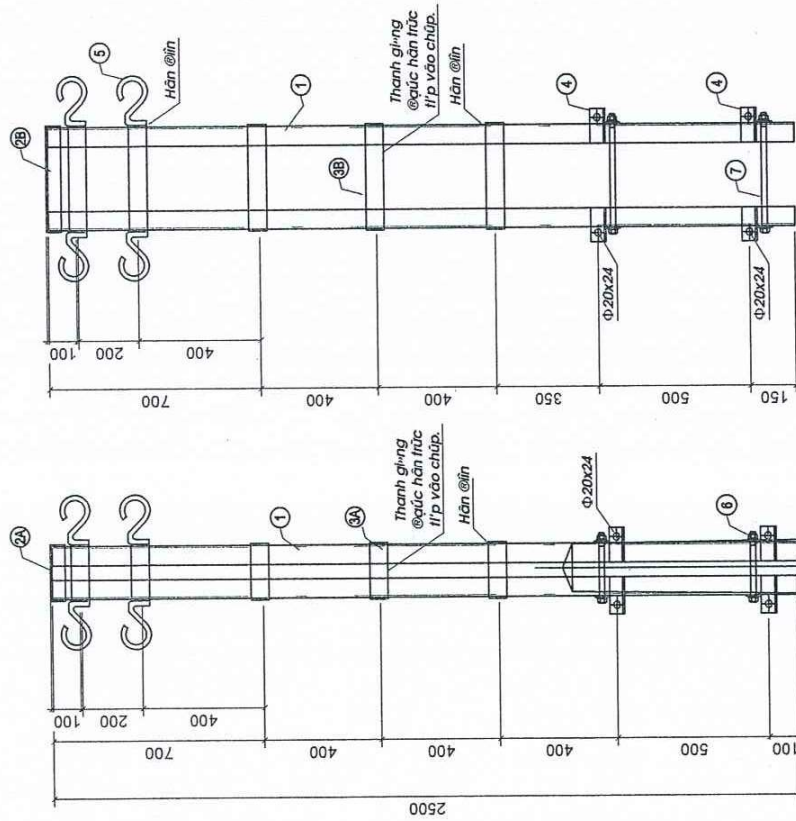
Hạng mục: ĐZ 0.4kV khu vực Trung Tâm
và cận Trung tâm huyện Bát Xát

P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà
Kiểm tra	Phạm Thế Anh
Người lập	Trần Tuấn Anh

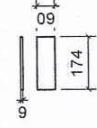
CHỤP CỘT HỒI:
CHĐ-2,5M (1T)

HT: 05/2025 Tỷ lệ:

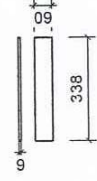
Bản vẽ số: 13



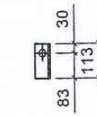
2. Thanh giằng A



3. Thanh giằng A



3. Thanh giằng B



4. Tai bắt bu lông



5. Móc bắt kẹp cáp
Tỷ lệ 2:1

GHI CHÚ

- Tất cả các chi tiết tốt bằng thép 08U phù hợp m³ kim trước
- Tất cả các chi tiết 1, 2, 3, 4 và 5 được hàn chắc chắn với nhau;
- Các chi tiết liên kết với nhau bằng hàn điện, chiều cao đường hàn h=6mm;
- Bu lông, ốc vít chế tạo theo TCVN.

bảng kê chi tiết nguyên vật liệu

Stt	Tên chi tiết	Nguyên liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		Ghi chú
					Đơn vị	Tổng số	
1	Thanh dọc	L63x63x6	2500	4	14.3	57.20	
2	Thanh giằng A	L63x63x6	174	2	1.0	2.00	
3	Thanh giằng B	L63x63x6	338	2	1.93	3.86	
4	Thanh giằng A	D 60x6	174	10	0.49	4.90	
5	Thanh giằng B	D 60x6	338	10	0.95	9.50	
6	Tai bắt bu lông	L50x50x5	100	16	0.43	6.88	
7	Móc bắt kẹp cáp	Φ16	498	8	0.64	5.12	
8	Bu lông	M20	240	4	0.87	3.48	
9	Bu lông	M20	410	4	1.29	5.16	
Khối lượng tổng cộng						98.10	

CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÃO CAI

ĐIỆN LỰC BÁT XÁT

Hạng mục: ĐZ 0.4kV khu vực Trung Tâm và cận Trung tâm huyện Bát Xát

P. Giám Đốc

Trịnh Ngọc Hà

Kiểm tra

Phạm Thế Anh

Người lập

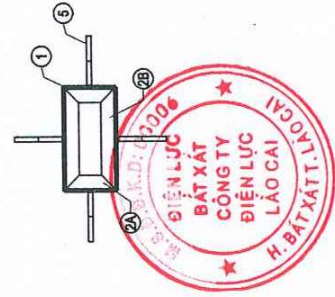
Trần Tuấn Anh

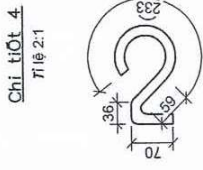
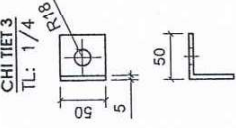
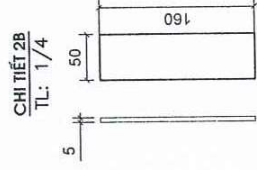
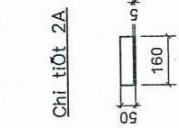
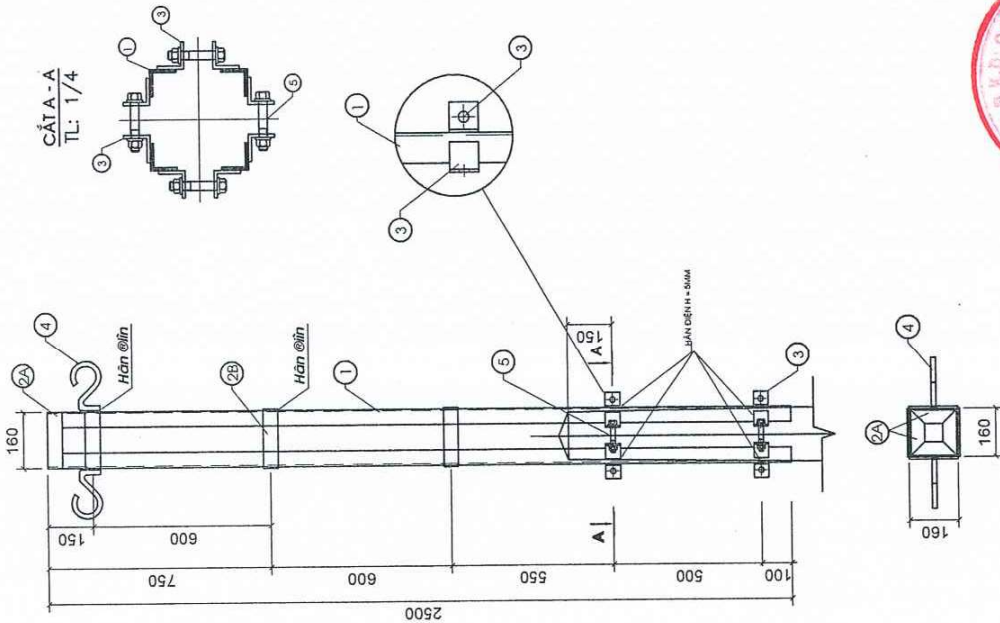
CHỤP CỘT HỒI:
CHD-2,5M (2T)

Tỷ lệ:

HT: 05/2025

Bản vẽ số: 14





GHỊ CHÚ

- Tất cả các chi tiết bằng thép phải được mạ kẽm trước khi lắp đặt.
- Tất cả các chi tiết 1, 2, 3, và 4 được hàn chắc chắn với nhau;
- Các chi tiết liên kết với nhau bằng hàn điện, chiều cao đường hàn h=5mm;
- Bu lông, ê cu chế tạo theo TCVN.

Bảng kê chi tiết nguyên vật liệu

Stt	Tên chi tiết	Nguyên liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)		Ghi chú
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh dọc	L50x50x5	2500	4	9.43	37.72	
2	Thanh giằng A	L50x50x5	160	4	0.59	2.36	
	Thanh giằng B	D 50x5	160	12	0.31	3.72	
3	Tai bắt bu lông	L50x50x5	50	16	0.19	3.04	
4	Mốcбет k-p cấp	Φ16	498	2	0.64	1.28	
5	Bu lông	M16	120	8	0.36	2.88	
Khối lượng tổng cộng						51.00	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÃO CAI ĐIỆN LỰC BẮT XÁC

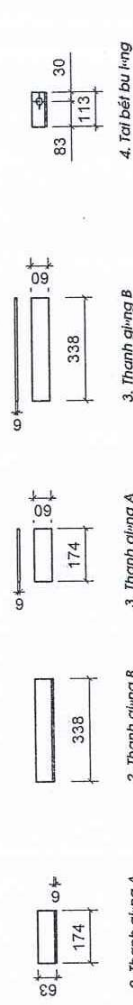
Hạng mục: ĐZ 0.4kV khu vực Trung Tâm và cận Trung tâm huyện Bát Xát

P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà		CHỤP CỘT H. ĐƠN CH-2.5M (1T)
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh		

Bản vẽ số: 15

Tỷ lệ:

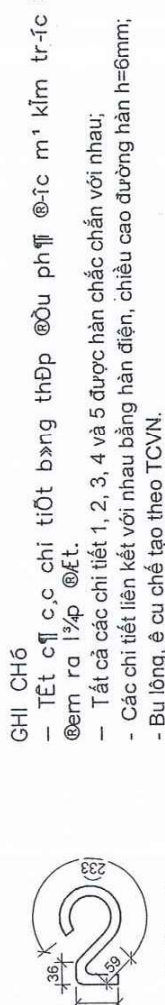
HT: 05/2025



3. Thanh giằng A

3. Thanh giằng B

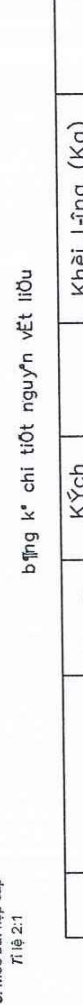
4. Tới bất bu lông



3. Thanh giằng A

3. Thanh giằng B

4. Tới bất bu lông



3. Thanh giằng A

3. Thanh giằng B

4. Tới bất bu lông

GHI CHÚ

- Tất cả các chi tiết 1, 2, 3, 4 và 5 được hàn chắc chắn với nhau;

- Tất cả các chi tiết 1, 2, 3, 4 và 5 được hàn chắc chắn với nhau;

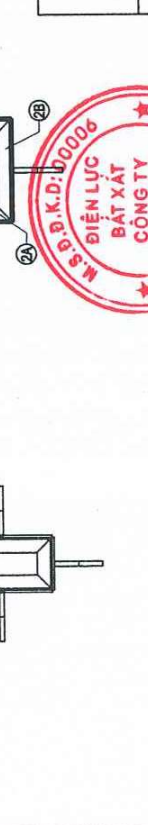
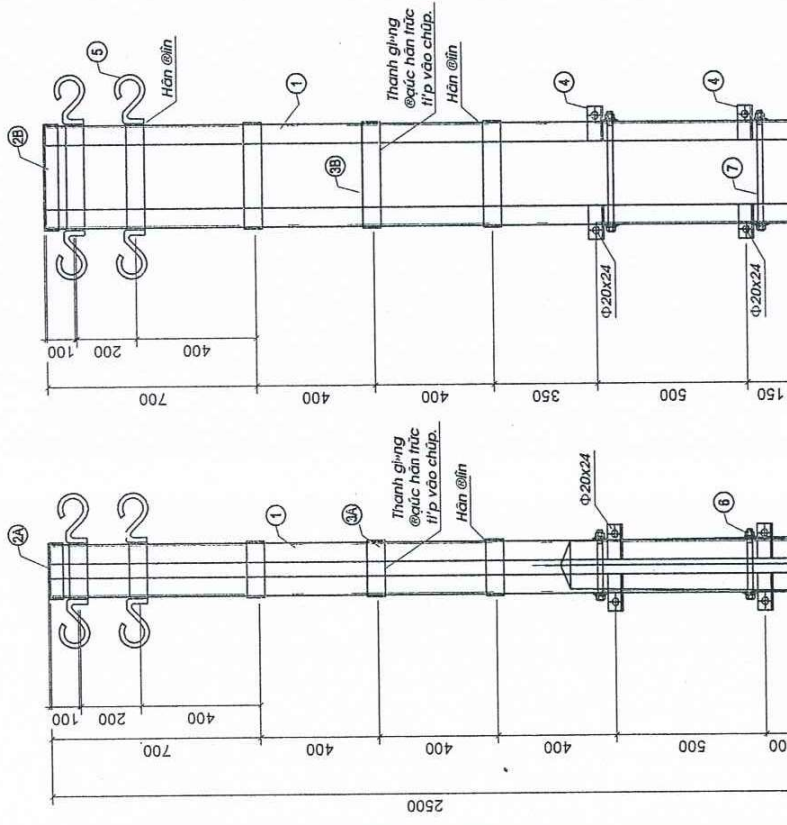
- Các chi tiết liên kết với nhau bằng hàn điện, chiều cao đường hàn h=6mm;

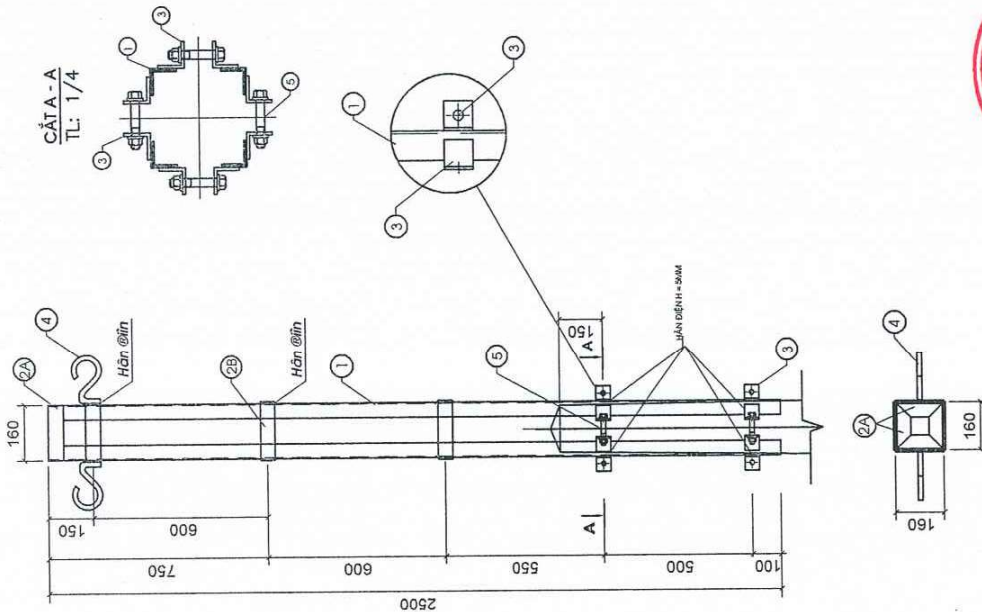
- Bu lông, ốc vít chế tạo theo TCVN.

bằng k* chỉ tiết nguyên vật liệu

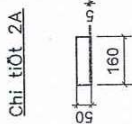
Stt	Tên chi tiết	Nguyên liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)		Ghi chú
					Đơn vị	Tổng	
1	Thanh dọc	L63x63x6	2500	4	14.3	57.20	
2	Thanh giằng A	L63x63x6	174	2	1.0	2.00	
3	Thanh giằng B	L63x63x6	338	2	1.93	3.86	
	Thanh giằng A	D 60x6	174	10	0.49	4.90	
	Thanh giằng B	D 60x6	338	10	0.95	9.50	
4	Tới bất bu lông	L50x50x5	100	16	0.43	6.88	
5	Móc bắt k-p cấp	Φ16	498	8	0.64	5.12	
6	Bu lông	M20	240	4	0.87	3.48	
7	Bu lông	M20	410	4	1.29	5.16	
Khối lượng tổng cộng						98.10	

CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÃO CAI ĐIỆN LỰC BÁT XÁT		Hạng mục: ĐZ 0.4kV khu vực Trung Tâm và cận Trung tâm huyện Bát Xát	
P. Giám Đốc	Trịnh Ngọc Hà		
Kiểm tra	Phạm Thế Anh		
Người lập	Trần Tuấn Anh	HT: 05/2025	Tỷ lệ:
		Bản vẽ số: 15	



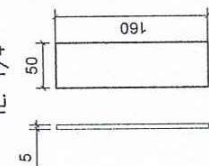


CẮT A-A
TL: 1/4

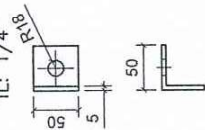


Chi tiết 2A

CHI TIẾT 2B
TL: 1/4



CHI TIẾT 3
TL: 1/4



Chi tiết 4
Tỉ lệ 2:1



GHỊ CHÚ

- Tất cả các chi tiết bằng thép phải được mạ kẽm trước khi lắp đặt.
- Tất cả các chi tiết 1, 2, 3, và 4 được hàn chắc chắn với nhau;
- Các chi tiết liên kết với nhau bằng hàn điện, chiều cao đường hàn h=5mm;
- Bu lông, ốc cu chế tạo theo TCVN.

Bảng kê chi tiết nguyên vật liệu

Stt	Tên chi tiết	Nguyên liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)		Ghi chú
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh dọc	L50x50x5	2500	4	9.43	37.72	
2	Thanh giằng A	L50x50x5	160	4	0.59	2.36	
	Thanh giằng B	D 50x5	160	12	0.31	3.72	
3	Tai bắt bu lông	L50x50x5	50	16	0.19	3.04	
4	Mốc bết k-p cấp	Φ16	498	2	0.64	1.28	
5	Bu lông	M16	120	8	0.36	2.88	
Khối lượng tổng cộng						51.00	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC LẠO CAI ĐIỆN LỰC BẮT XÁT

Hạng mục: ĐZ 0.4kV khu vực Trung Tâm
và cận Trung tâm huyện Bát Xát

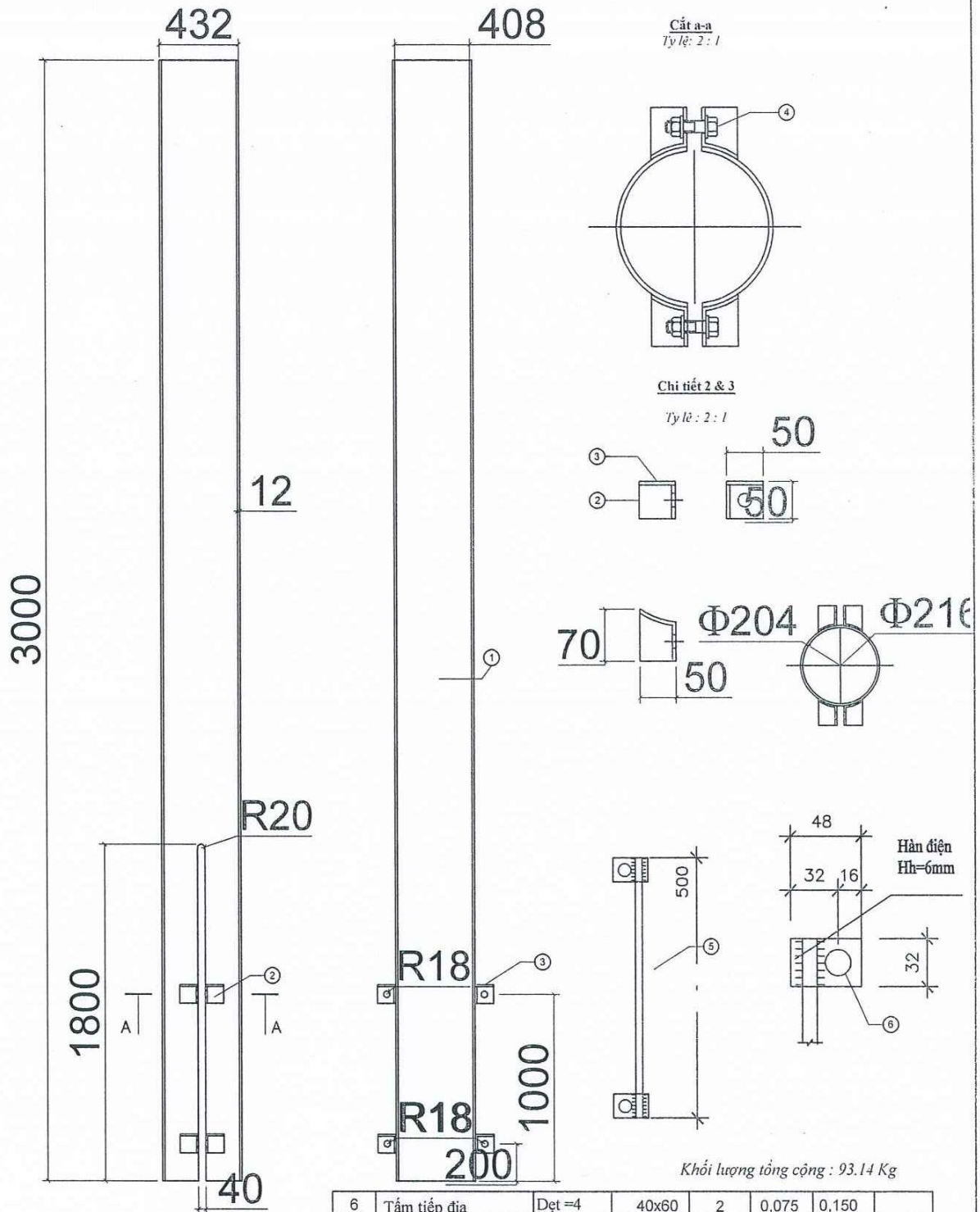
P. Giám Đốc: Trịnh Ngọc Hà
Kiểm tra: Phạm Thế Anh
Người lập: Trần Tuấn Anh

CHỤP CỘT H ĐƠN CH-2.5M (1T)

HT: 05/2025

Tỷ lệ:

Bản vẽ số: 16



Khối lượng tổng cộng : 93.14 Kg

6	Tấm tiếp địa	Đet =4	40x60	2	0,075	0,150	
5	Dây tiếp địa	F10	500	1	0,309	0,309	
4	Bulong bắt chụp	M16	80	4			
3	Tấm nổi	Đet d=5	50x70	4	0,13	0,52	
2	Tai bắt chụp	L50x50x5	50	8	0,18	1,44	
1	Chụp ống thép	F216	3000	1	90.713	90.713	δ = 6
STT	Tên vật liệu	Quy cách	Kích thước	S. Lượng	Đơn vị	Tổng bộ	Ghi chú

BẢNG KÊ CHI TIẾT NGUYÊN VẬT LIỆU

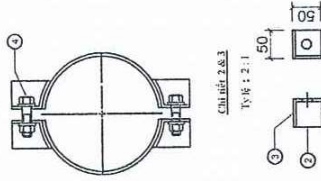
Ghi chú:

- Các chi tiết 1, 2 & 3 được liên kết với nhau bằng hàn điện h = 6 mm
- Các chi tiết bằng thép sau khi chế tạo xong phải được mạ kẽm nhúng nóng.

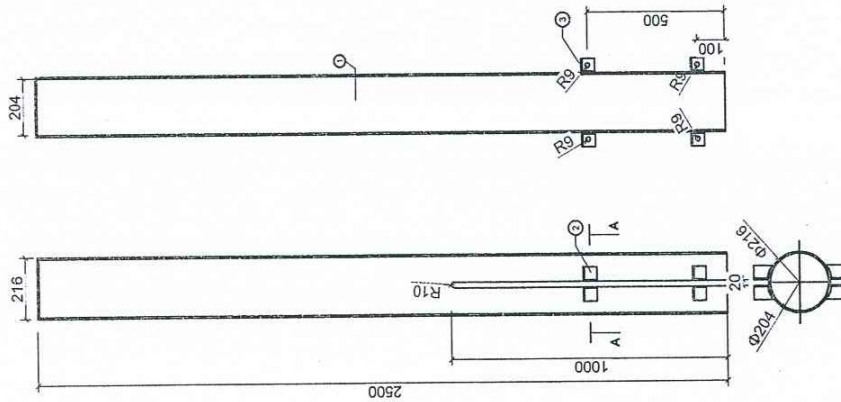
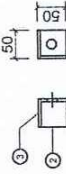


CÔNG TY ĐIỆN LỰC LAO CAI ĐIỆN LỰC BẮT XÁT			Hạng mục: ĐZ 0.4kV khu vực Trung Tâm và cận Trung tâm huyện Bát Xát		
P. Giám đốc	Trịnh Ngọc Hà		CHỤP CỘT TRÒN 3 M		
Kiểm tra	Phạm Thế Anh				
Người lập	Trần Tuấn Anh		HT: 05/2025	T.L:	BV số: 18

Cầu 2
T.K. 2.1



Cầu 2
T.K. 2.1



Ghi chú:

- Các chi tiết liên kết với nhau bằng hàn điện chiều cao đường hàn h=6mm.
- Khi gia công chế tạo chụp ecu phải được hàn chắc chắn vào trong chụp.
- **Bulong ecu** được chế tạo theo TCVN

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Stt	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		Ghi chú
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Chụp ống thép	Ø216	2500	1	84.3	84.30	Mạ kẽm
2	Tai bắt chụp	L50x50x5	50	8	0.18	1.44	
3	Tám tăng cường	Ø=5	50x70	4	0.13	0.52	
4	Bu lông bắt chụp	M16	80	4	0.3	1.20	
Khối lượng tổng cộng						87.46	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC LÃO CAI ĐIỆN LỰC BÁT XÁT

Hạng mục: ĐZ 0.4kV khu vực Trung Tâm và cận Trung tâm huyện Bát Xát

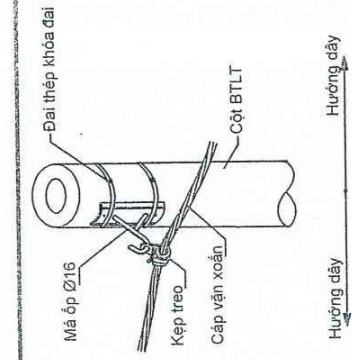
CHỤP CỘT TRÒN 2.5 M

P. Giám đốc	Trịnh Ngọc Hà	
Kiểm tra	Phạm Thế Anh	
Người lập	Trần Tuấn Anh	

BV số: 18

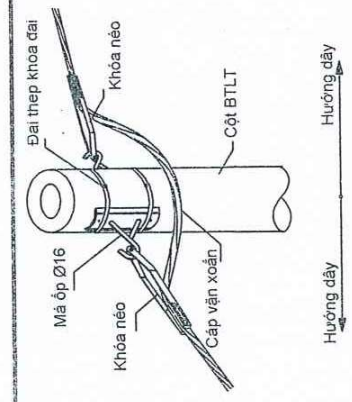
T.L:

HT: 05/2025



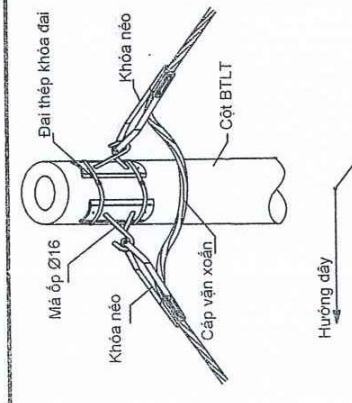
Vị trí cột neo góc

STT	Vật liệu - Quy cách	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	Kẹp treo	Bộ	1	
2	Mỏ Ø16	Bộ	1	
3	Đai thép khóa đai	Bộ	2	



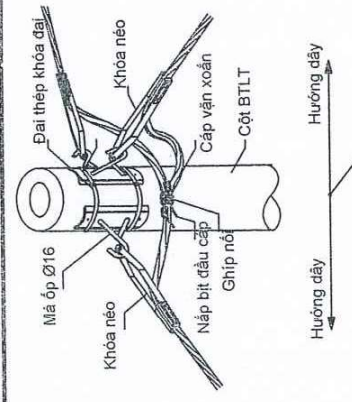
Vị trí cột neo thẳng

STT	Vật liệu - Quy cách	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	Khóa neo	Bộ	2	
2	Mỏ Ø16	Bộ	2	
3	Đai thép khóa đai	Bộ	2	



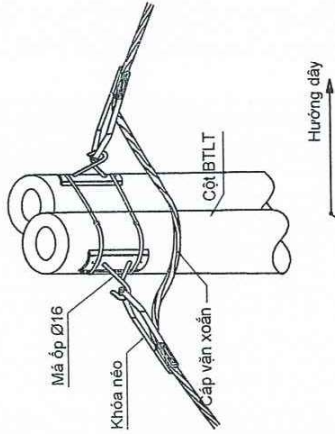
Vị trí cột neo góc

STT	Vật liệu - Quy cách	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	Khóa neo	Bộ	2	
2	Mỏ Ø16	Bộ	2	
3	Đai thép khóa đai	Bộ	2	



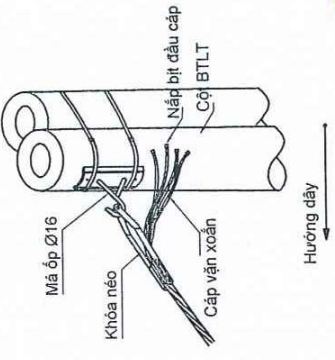
Vị trí cột neo nhánh rẽ

STT	Vật liệu - Quy cách	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	Khóa neo	Bộ	3	
2	Mỏ Ø16	Bộ	3	
3	Đai thép khóa đai	Bộ	4	
4	Giáp nối	Cái	8	



Vị trí cột neo góc

STT	Vật liệu - Quy cách	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	Khóa neo	Bộ	2	
2	Mỏ Ø16	Bộ	2	
3	Đai thép khóa đai	Bộ	2	



Vị trí cột neo chéo

STT	Vật liệu - Quy cách	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	Khóa neo	Bộ	1	
2	Mỏ Ø16	Bộ	1	
3	Đai thép khóa đai	Bộ	2	



Hạng mục: DZ 0.4KV khu vực Trung Tâm và các Trung tâm huyện Bất Xát

CÁCH LẬP PHỤ KIỆN CÁP VẠN XOẮN TRÊN CỘT BT/LT

HT: 05/2025 Tỷ lệ: Bản vẽ số: 20

P. Giám Đốc: Trịnh Ngọc Hà

Kiểm tra: Phạm Thế Anh

Người lập: Trần Tuấn Anh